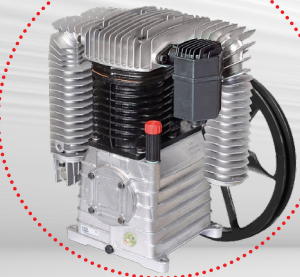




**Groupe générateur
Multienergy Diesel**
adapté à une installation
fixe sur une plate-forme
de camion



Réservoir de
stockage d'air 100 l



**Groupe de
pompage à deux
étages à pistons
de type K** pour
des performances
élevées et un
service continu.

Réservoir de gazole 23 l

**Moteur diesel 3 cylindres d'une puissance maximale
de 15,5 kW (21 HP) avec démarrage électronique**

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Groupe générateur Multienergy Diesel adapté à une installation fixe sur une plate-forme de camion à usage intensif MOBILE, caractérisé par un puissant moteur diesel 3 cylindres d'une puissance maximale de 15,5 kW avec **refroidissement par liquide**.

Une solide structure métallique du châssis et la **fixation des parties internes** à des dispositifs spéciaux d'absorption des vibrations **garantissent une efficacité maximale** pendant le travail et le transport, en minimisant le risque d'entretien extraordinaire.

Enrouleur avec tuyau flexible **3/8"** d'une longueur de 18 m pour le **gonflage des pneus**

Enrouleur avec tuyau flexible **1/2"** d'une longueur de 15 m pour le raccordement des **outils pneumatiques**

Groupe de pompage à deux étages

La capacité de refroidissement élevée de la tête et le choix ciblé des matériaux de construction en font

l'un des meilleurs produits du marché dans le domaine des groupes de pompage à deux étages.

Réservoir de stockage d'air en acier de **100 l** avec dispositif d'évacuation de la condensation

Générateur de courant avec prises électriques 230V monophasées (6,5 kVA) - 400V triphasées (10,0 kVA) avec protection électrique contre les surintensités et les courts-circuits, réinitialisable à partir du panneau de commande.

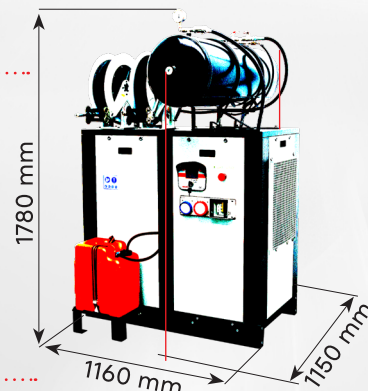


Le châssis est revêtu intérieurement d'un matériau insonorisant pour réduire les niveaux de bruit jusqu'à 78 db.



DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur	2 étages	Puissance triphasée	10.0 kVA (400V)
Réservoir d'air	100 lt	Moteur	Diesel 3 cylindres 15,5 kW
Réservoir de gazole	23 lt	Mise en marche	Électrique
Air délivré	1000 l/min	Bouton d'arrêt d'urgence	Présent
Pression maximale	12 bars	Poids	480 kg
Puissance monophasée	6.5 kVA (230V)	Max. Dimensions	1160 x 1150 x 1780 mm



Les photographies, caractéristiques et données techniques n'engagent en rien le fabricant. Elles peuvent subir des modifications sans préavis.